

 Roland

# EGX-20

## DESKTOP ENGRAVER

Grawerująca doskonałość



# Zaprojektowana by inspirować

Dzięki nowej maszynie grawerującej firmy Roland niemożliwe staje się możliwe. EGX-20 to urządzenie, dzięki któremu każdy może estetycznie i profesjonalnie grawerować teksty i grafiki wykorzystując technikę komputerową.

Niezrównanie łatwa w obsłudze, nawet dla nieprofesjonalistów, EGX-20 zadziwi swoją użytecznością. Przy jej pomocy możesz wytworzyć szeroką gamę produktów grawerowanych - tabliczki z nazwiskami, różnego rodzaju napisy, znaki, obrazy, identyfikatory firmowe, pamiątki, grawerowane puchary i odznaczenia oraz tablice pamiątkowe.

Niedroga w użyciu, maszyna EGX-20 jest wystarczająco mała, aby postawić ją na biurku obok komputera. Równocześnie posiada moc wystarczającą do grawerowania różnorodnych powierzchni.

Dzięki specjalistycznemu manipulatorowi X,Y,Z oraz łatwemu w obsłudze panelowi sterowania, Roland EGX-20 jest użyteczna nie tylko w pracy profesjonalistów, ale i tych, którzy w sztuce grawerowania stawiają pierwsze kroki. Urządzenie EGX-20 to w pełni oprogramowana komputerowa maszyna grawerująca.

Wydajny silnik - 15,000 obrotów na minutę - umożliwia łatwą pracę w materiałach akrylowych, plastiku, drewnie i metalach.

Oprogramowanie Dr. Engrave pozwala na import plików XLS i CSV w celu automatycznego tworzenia tabliczek z numerami seryjnymi.

Oprogramowanie 3D Engrave pozwala na błyskawiczne tworzenie obiektów przestrzennych z plików BMP.

Dzięki systemowi AST, EGX-20 pozwala grawerować na szerokiej gamie materiałów i różnych powierzchniach.

## EGX-20

DESKTOP ENGRAVER

### ● Aktywny System Kontroli Powierzchni Roland (AST - Active Surface Tracking System)

Technika AST to najnowsze osiągnięcie pracy inżynierów firmy Roland w zakresie sztuki grawerowania. System ten polega na badaniu powierzchni materiału, mierząc jego wysokość, dzięki czemu możliwe jest automatyczne dopasowanie odpowiedniej głębokości wykonywanego nacięcia. System ten oszczędza czas i pieniądze umożliwiając frezowanie powierzchni wklęsłych i niejednorodnych bez uprzedniego testowania materiału.

#### Sposób działania systemu AST

Automatyczny sensor wysokości dołączony do końcówki narzędzia grawerującego, w połączeniu z systemem kontroli wysokości powierzchni pozwala na dopasowanie głębokości cięcia adekwatnie do właściwości materiału. Wykonana specjalnie w tym celu końcówka chroni grawerowaną powierzchnię przed porysowaniem. Dodatkowo wybór trzech różnych średnic końcówek daje możliwość dopasowania głębokości nacięcia w zależności od krzywizny i grubości materiału.

\*AST może nie funkcjonować na niektórych typach powierzchni (w zależności od ich kształtu)



### ● Grawerowanie szerokiej gamy materiałów

EGX-20 posiada silnik o prędkości obrotowej regulowanej płynnie od 4000 do 15000 obr/min. Różnorodność narzędzi akceptowana przez urządzenie daje możliwość pracy w szerokiej gamie materiałów - PCV, ABS, akrylu, drewnie, wosku i żywicy. EGX-20 może wykorzystywać ostre, małe lub duże noże, co umożliwia obróbkę lekkich materiałów takich jak aluminium lub mosiądz. Dzięki przylegającej podkładce, łatwo osadzić materiał przygotowany do pracy na powierzchni roboczej urządzenia. Wybierając właściwości obrabianego materiału w menu oprogramowania, EGX-20 automatycznie wybiera optymalne ustawienia narzędzi i ustala ścieżkę prędkości nacinania odpowiednio do wybranego materiału.

### ● Oprogramowanie bogate, łatwe w obsłudze i niezawodne

Kompletne oprogramowanie dołączone do EGX-20 zawiera trzy programy: Dr Engrave do tworzenia małych produktów, takich jak tabliczki imienne i identyfikatory; 3D Engrave - do produkcji płaskorzeźb oraz Virtual MODELA pozwalający na symulację wyglądu obiektu przed wykonaniem cięcia. Możliwość ta eliminuje błędy frezowania i skraca czas produkcji.

#### Dr.Engrave

- przekształca fonty z systemu Windows True Type w fonty o obwiedni w pojedynczej linii, bez konieczności nabycia nowych, kompatybilnych do oprogramowania
- importuje pliki z innych aplikacji (\*.txt/csv) i automatycznie rozmieszcza je na ekranie, co znacznie ułatwia pracę przy tworzeniu niewielkich seryjnych produkcji
- daje możliwość bezpośredniego wykorzystania skanowanych obrazów, takich jak zdjęcia lub logo firm
- pozwala na zmniejszanie, powiększanie obiektów, dodawanie znaków graficznych i symboli oraz ich kompozycje
- umożliwia import modelu w formacie BMP i DXF



Dr.Engrave

#### 3D Engrave

- umożliwia wirtualne modelowanie płaskich, wypukłych oraz wklęsłych powierzchni poprzez mapowanie, tak, aby stworzyć figury przestrzenne (np. tekst 3d lub płaskorzeźby)
- automatycznie pozwala na dopasowanie i określenie różnych głębokości nacięcia, w zależności od rodzaju i grubości materiału
- pozwala na tworzenie liter, znaków oraz fresków wklęsłych i wypukłych
- umożliwia import modelu w przestrzennym formacie DXF, PIX (skanowany trójwymiarowy model)



3D Engrave

#### Virtual MODELA

- program pozwala na symulację wyglądu obiektu po wykonaniu cięcia, możliwość ta eliminuje błędy frezowania i skraca czas produkcji obiektu 3D
- umożliwia podgląd końcowego efektu pod dowolnym kątem w przestrzeni oraz wyrenderowanie obiektu w kolorze z zastosowaniem tekstur (np. drewna)
- dokładnie szacuje czas potrzebny do grawerowania

### Desktop Engraver EGX-20

EGX-20 łączy w sobie moc i łatwość użycia przy zachowaniu małych rozmiarów urządzenia: 515,2mm x 368,3mm x 270,6mm. Obszar pracy EGX-20 wynosi: 203,2mm x 152,4mm x 31,8mm.







## Desktop Engraver **EGX-20 DANE TECHNICZNE**

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| Rozmiar obszaru ładunku           | 220mm(szer.) x 170mm  |
| Dopuszczalny ciężar ładunku       | max. 1kg  |
| Obszar cięcia                     | 203.2mm(X) x 152.4mm(Y) x 31.8mm (Z)  |
| Prędkość cięcia                   | Oś X i Y: 0.1-1mm/s, 1-15mm/s<br>Oś Z: 0.1-1mm/s, 1-6mm/s   |
| Kontrola głębokości cięcia        | System AST (Active Surface Tracking)  |
| Maksymalna głębokość cięcia       | Tryb cięcia 3D: 0.05-7mm<br>Tryb grawerowania: 0.05-1mm   |
| Ładunek (dozwolony materiał)      | Żywica (akryl, wosk modelarski, ABS, poliwęglan, itp.), drewno i gips<br>Max. grubość: 30mm   |
| Rozdzielczość                     | 0.01mm/krok   |
| Napęd narzędzia tnącego           | 12W (silnik na prąd stały)  |
| Prędkość obrotu narzędzia tnącego | 4.000-15.000 obr/min  |
| Średnica narzędzia tnącego        | 3.175mm   |
| Interfejs*                        | Równoległy (stosownie do wymogów IEEE 1284)   |
| Zasilanie                         | Zasilacz<br>" Wejście: AC 100-240V±10%, 50/60Hz, " Wyjście: DC 19V, 2.1A  |
| Pobór mocy                        | Max. podczas pracy: 0.6A (100V), 0.27A (240V)   |
| Poziom hałasu podczas pracy       | " W trybie standby: poniżej 45dB (A)<br>" Tryb pracy bez ładunku: poniżej 70dB (A)(zgodnie ze standardami ISO 7779)   |
| Wymiary zewnętrzne                | 515.2mm(szerokość) x 368.3mm (długość) x 270.6mm(wysokość)  |
| Ciężar urządzenia                 | 10.9 kg (24 lb.)  |
| Środowisko pracy                  | Temperatura: 5-40°C<br>Wilgotność względna: 35-80%  |
| Dolączone części i akcesoria      | Zasilacz, przewód sieciowy, narzędzie grawerujące, nasadka do frezu, końcówka regulująca głębokość (duża i mała), podkładka przytwierdzająca materiał, próbki materiałów (testery), CR-ROM z oprogramowaniem Roland, instrukcja obsługi |

\*-podłączenie przez złącze USB: możliwe jest podłączenie EGX-20 do portu USB przez opcjonalny konwerter SX-UP2.

### ■ Dostępne narzędzia

L = całkowita długość, W = długość ostrza, jednostka miary = mm.

| Model nr   | Opis  |   |
|--|---|---|
| <b>3,175mm narzędzia grawerujące do akrylu i żywicy.</b>                         |   |   |
| ZEC-A2013  | Węglik spiekany, średnica = 3.175, 114(L) x 0.127(W)            |  |
| ZEC-A2025  | Węglik spiekany, średnica = 3.175, 114(L) x 0.254(W)            |   |
| ZEC-A2051  | Węglik spiekany, średnica = 3.175, 114(L) x 0.508(W)            |   |
| ZEC-A2076  | Węglik spiekany, średnica = 3.175, 114(L) x 0.762(W)            |   |
| <b>Płaskie narzędzia grawerujące do cięcia dużych znaków do akrylu i żywicy.</b> |   |   |
| ZEC-A2150  | Węglik spiekany, średnica = 3.175, 114(L) x 1.52(W)             |  |
| ZEC-A2190  | Węglik spiekany, średnica = 3.175, 114(L) x 1.91(W)             |   |
| ZEC-A2230  | Węglik spiekany, średnica = 3.175, 114(L) x 2.29(W)             |   |
| ZEC-A2320  | Węglik spiekany, średnica = 3.175, 114(L) x 3.175(W)            |   |
| <b>Ćwierćkoliste, wysokoobrotowe narzędzia do nacinania akrylu i żywicy.</b>     |   |   |
| ZEC-A2013-QR   | Węglik spiekany, średnica = 3.175, 114(L) x 0.13(W)             |  |
| ZEC-A2025-QR   | Węglik spiekany, średnica = 3.175, 114(L) x 0.25(W)             |   |
|  |   |   |
| <b>Diamentowy rysik do rysowania powierzchni aluminium i mosiądzu.</b>           |   |   |
| ZDC-A2000  | średnica = 3.175, 127(L). Dodatkowo wymagany jest uchwyt ZB 20. |  |

| Model nr                           | Opis   |
|------------------------------------|--|
| <b>Uchwyt rysika</b>               |  |
| ZB-20                              | Wymagany jest dodatkowo rysik (ZDC-A2000).   |
| <b>Podkładka mocująca materiał</b> |  |
| AS-10                              | 210mm x 140 mm, 10 kartek  |
| <b>Wymienny silnik wrzeciona</b>   |  |
| ZM-12                              | Testy przeprowadzone przez firmę Roland wykazały, że żywotność silnika wynosi około 1000 godzin pracy. |
| <b>Wymienne gniazdo wrzeciona</b>  |  |
| ZS-20                              |  |
| <b>Przewód interfejsu</b>          |  |
| SX-UP2                             | 1.8m konwerter USB -> parallel   |

Informacja o innych produktach firmy Roland znajduje się na stronie [www.quedex.com](http://www.quedex.com).

Firma Roland zastrzega sobie prawo do wprowadzania wszelkich zmian bez powiadamiania. Mogą wystąpić różnice w konfiguracji i specyfikacji urządzeń. Aby zapewnić optymalną efektywność urządzenia, zaleca się okresową kontrolę najważniejszych jego komponentów. Skontaktuj się z dealerem firmy Roland w sprawie dalszych szczegółów. Firma Roland udziela gwarancji na wybrane elementy. W wypadku uszkodzeń jakichkolwiek części, nie objętych gwarancją, firma Roland nie ponosi za nie odpowiedzialności. Firma Roland zrzeka się wszelkiej odpowiedzialności za straty i szkody wynikłe w wypadku nieprzewidywalnych lub dających się przewidzieć defektów produktu. Windows jest zarówno zarejestrowanym znakiem firmowym, jak i znakiem Przedsiębiorstwa Microsoft w USA oraz innych państwach. Wszystkie inne znaki firmowe są własnością ich producentów. Trójwymiarowe znaki mogą być objęte ochroną praw autorskich. Użytkownicy zobowiązani są respektować prawa autorskie wykorzystywanych produktów.

**Roland**  
AUTORYZOWANY DYSTRYBUTOR W POLSCE:

**QUEDEX**  
[www.quedex.com](http://www.quedex.com)

Quedex, ul. Bukowska 14, 62-080 Sierosław  
tel. +48 61 8963 802, fax +48 61 8963 900, kom. +48 605 061 913,  
<http://www.quedex.com>, [biuro@quedex.com](mailto:biuro@quedex.com)

AUTORYZOWANY DEALER:

Wydrukowano w Polsce w firmie Quedex 26.11.2003 v002.

[www.rolanddg.com](http://www.rolanddg.com)