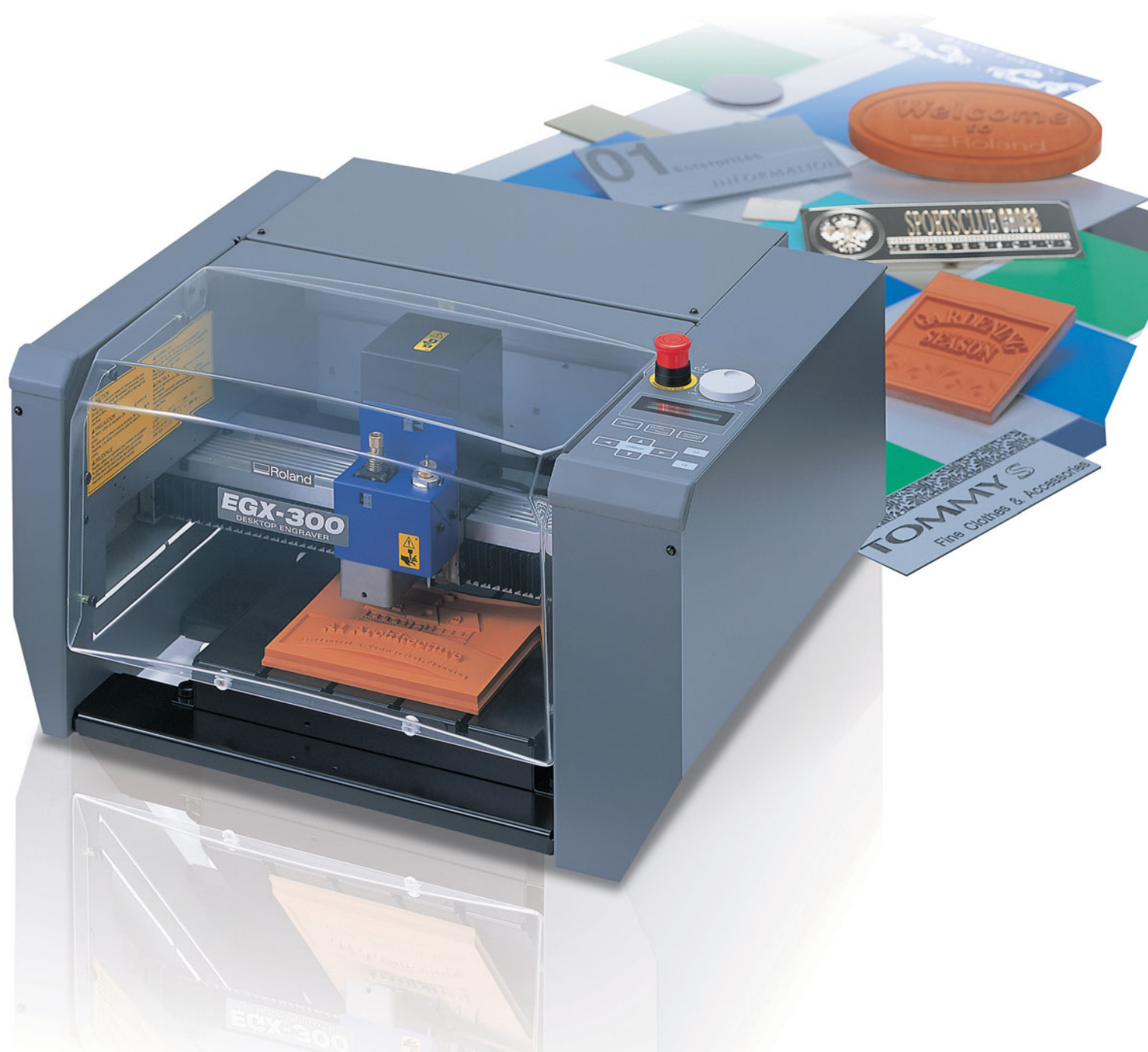


 Roland

Desktop Engraver

EGX-300

**Nowy wymiar w cyfrowej
technologii grawerowania**



Desktop Engraver

EGX-300

Firma Roland otwiera nowy wymiar w cyfrowej technologii grawerowania.

W nowym modelu EGX-300 wszystkie funkcje zostały starannie zaprojektowane tak, aby stworzyć przyjazne w obsłudze urządzenie. EGX-300 jest jedyną w swoim rodzaju w pełni oprogramowaną maszyną grawerującą i frezującą. Łatwa w obsłudze, sprostą najbardziej wymagającym oczekiwaniom zarówno profesjonalistów, jak i początkujących. EGX-300 to urządzenie, na jakie czekałeś od dawna. Niedroga w użyciu, a przy tym w pełni profesjonalna i precyzyjna, zmieści się na biurku obok twojego komputera! Dzięki niej możesz grawerować szeroką gamę wyrobów - tabliczki z nazwiskami, etykiety, logo firm, medale i odznaczenia. To prawdziwy przełom w technice! Zaprojektowana by czynić rzeczywistością to, co do tej pory pozostawało w sferze marzeń.



EGX-300

CHARAKTERYSTYKA

● Niezawodność i innowacja firmy ROLAND

Już w 1987 wprowadziliśmy na rynek pierwsze urządzenie grawerujące. Od tamtej pory staramy się, aby nowe produkty naszej firmy odpowiadały wciąż rosnącym wymaganiom naszych klientów. Firma Roland zdobyła opinię najlepszej w branży, dzięki długoletniej tradycji badań, które zaowocowały powstaniem zaawansowanych technologii wykorzystanych podczas tworzenia EGX-300.

● W pełni oprogramowana, a przy tym łatwa w użyciu

EGX-300 posiada wszystko czego potrzebujesz, aby natychmiast rozpocząć pracę. Pełne oprogramowanie, działające pod kontrolą systemu Windows umożliwia natychmiastowy start. Nie musisz uzupełniać jej o żadne dodatkowe akcesoria - wystarczy wyjąć z pudełka i zacząć tworzyć. Jest równie łatwa w obsłudze jak zwyczajna drukarka komputerowa, nie wymaga dodatkowych umiejętności.

*oprogramowanie grawerujące oraz sterowniki Windows są kompatybilne z Windows®95/98/Me/NT® 4.0/2000/XP

● Bezpieczna i mocna konstrukcja

EGX-300 zawiera wyłącznik bezpieczeństwa oraz przednią pokrywę z przełącznikiem blokady, który automatycznie wyłącza maszynę w momencie jej otwarcia. Pokrywa przednia chroni także przed nadmiernym hałasem i odpryskiwaniem opiłków.

● Idealnie mieści się na twoim biurku

EGX-300 jest wystarczająco mała, abyś mógł umieścić ją na twoim biurku. Powierzchnia robocza o rozmiarach 305 mm x 230 mm, odpowiedni uchwyt narzędzia, kształt urządzenia oraz dołączone oprogramowanie umożliwia tworzenie szerokiej gamy produktów.

● Różnorodność materiałów możliwych do obróbki

EGX-300 umożliwia obróbkę wielu materiałów, takich jak plastik i akryl, a także metale lekkie, jak mosiądz czy aluminium.*

*do obróbki powyższych materiałów niezbędne jest wrzeciono z końcówką diamentową

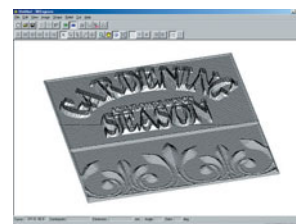
● Dodatkowe zalety

- Oprawki standardowe i opcjonalne zapewniają szeroki wybór narzędzi frezujących i grawerujących
- Prędkość obrotów wrzeciona max. do 15000 obr./min. umożliwia znacznie szybsze frezowanie i grawerowanie, co skraca czas i zwiększa wydajność
- EGX-300 posiada system kontroli zużycia narzędzia tnącego, dzięki czemu zawsze wiesz, kiedy należy wymienić je na nowe i unikasz strat
- EGX-300 dysponuje buforem danych powtórzonego cięcia o pojemności 1 MB

Nadaj Swoim Produktom Niezpomniany Wygląd

Urządzenie EGX-300 posiada wbudowany system równoczesnego sterowania we wszystkich trzech osiach (X, Y i Z), dzięki czemu możliwe jest grawerowanie idealnych łuków i okręgów na powierzchniach gładkich, wklęsłych i wypukłych. Możesz nawet stworzyć znaki alfabetem Braille'a.

Dołączony pakiet doskonałych programów - Dr Engrave, 3D Engrave, Virtual MODELA oraz MODELA Player - pozwala w pełni wykorzystać możliwości urządzenia EGX-300. 3D Engrave to łatwy w obsłudze program pozwalający na wirtualne modelowanie płaskich, wypukłych oraz wklęsłych powierzchni poprzez mapowanie tak, aby stworzyć figury przestrzenne (np. tekst 3d lub płaskorzeźby). Umożliwia też tworzenie liter, znaków oraz płaskorzeźb wklęsłych i wypukłych, automatycznie dobierając optymalną ścieżkę narzędzia dla stworzenia wymaganego efektu. Virtual MODELA pozwala na symulację wyglądu gotowego przedmiotu jeszcze przed wykonaniem cięcia, co pozwala na wyeliminowanie błędów frezowania i skraca czas produkcji obiektu 3D. Virtual MODELA umożliwia również podgląd końcowego efektu pod dowolnym kątem w przestrzeni, rendering obiektu w kolorze z zastosowaniem tekstur (np. drewna), a także dokładne określenie czasu potrzebnego do grawerowania. Program obsługuje formaty innych aplikacji, m.in. DXF i STL oraz generuje najbardziej wydajną ścieżkę narzędzia dla osi X, Y, Z.



3D Engrave

3D Engrave umożliwia projektowanie trójwymiarowych liter lub płaskorzeźb i grawerowanie ich na każdej powierzchni



Grawerowanie Nagród, Identyfikatorów itp.

Dr. Engrave, część pakietu oprogramowania EGX-300, umożliwia grawerowanie napisów, dzięki funkcji przekształcania czcionek z systemu Windows True Type w czcionki o obwiedni pojedynczej linii. Uwalnia to od konieczności nabycia nowych czcionek, kompatybilnych z oprogramowaniem. Ponadto, program posiada możliwość importu plików z innych aplikacji (*.txt/csv), które automatycznie rozmieszcza na ekranie, co znacznie ułatwia pracę przy tworzeniu niewielkich seryjnych produkcji; bezpośredniego wykorzystania skanowanych obrazów, takich jak zdjęcia lub logo firm; zmniejszania i powiększania obiektów; dodawania znaków graficznych i symboli oraz ich kompozycji. Dr Engrave pozwala na import modelu w formacie BMP i DXF.



Dr. Engrave

Częścią dołączonego do EGX-300 pakietu oprogramowania jest Dr Engrave - program grawerujący do tworzenia identyfikatorów, tabliczek itp.



Desktop Engraver **EGX-300** DANE TECHNICZNE

Rozmiar obszaru roboczego	305 mm x 230 mm
Maksymalny obszar cięcia	305 mm (X) x 230 mm (Y) x 30 mm (Z)
Prędkość posuwu	Oś X i Y: Max. 3600 mm/min., Oś Z: Max. 1800 mm/min.
Rozdzielczość programowa	0.01 mm /krok lub 0.025 mm /krok (tylko oś X i Y)
Rozdzielczość mechaniczna	Oś X, Y, Z: 0.00125 mm/krok
Napęd narzędzia tnącego	30 W (silnik prądu stałego)
Interfejs	Równoległy (zgodny ze specyfikacją Centronics), szeregowy (zgodny ze standardem RS-232C)
Prędkość obrotowa	5000 do 15000 obr./min.
Uchwyt narzędzia	Uchwyt narzędzia grawerującego oraz zestaw oprawek pierścieniowych
Wielkość bufora	1 Mb
System instrukcji	CAMM-GL I (tryb1, tryb2)
Pobór mocy	1.8 A / 117 V 0.9 A / 220 do 230 V 0.9 A / 230 do 240 V
Poziom hałasu podczas pracy	Tryb pracy bez materiału do obróbki: do 70 dB Tryb pracy <i>standby</i> : do 30 dB (zgodnie z normą ISO 7779)
Wymiary zewnętrzne	598 mm (szer.) x 545 mm (dł.) x 357 mm (wys.) Z otwartą pokrywą: 598 mm (szer.) x 545 mm (dł.) x 685 mm (wys.)
Ciężar urządzenia	28.5 kg
Środowisko pracy	Temperatura: 5 - 40°C Wilgotność względna: 35 - 80% (bez kondensacji)
Dołączone części i akcesoria	Kabel sieciowy: 1, Regulator głębokości grawerowania: 1, Ostrze grawerujące ϕ 3.175 (z uchwytem): 1, Klucze: 2, Oprawka pierścieniowa (dla ϕ 3.175): 1, Oprawka pierścieniowa (dla ϕ 4.36): 1, Śrubokręt imbusowy: 1, Kluczek imbusowy: 1, Śruba mocująca: 1, Podkładka mocująca materiał: 1, Klamry mocujące materiał: 3, Łącznik urządzenia odpalającego: 1, Szczotki: 2, CR-ROM z oprogramowaniem Roland: 1, Podręcznik użytkownika: 1

Dostępne narzędzia

L= całkowita długość; W=szerokość ostrza; Jednostka miary=mm.

Model nr	Opis	Narzędzie
ZEC-A2013	Węglik spiekany, średnica = 3.175 x 114(L) x 0.127 (W)	Ostrza grawerujące (do plastiku)
ZEC-A2025	Węglik spiekany, średnica = 3.175 x 114(L) x 0.254	
ZEC-A2051	Węglik spiekany, średnica = 3.175 x 114(L) x 0.508(W)	
ZEC-A2076	Węglik spiekany, średnica = 3.175 x 114(L) x 0.762(W)	
ZEC-A4013	Węglik spiekany, średnica = 4.36 x 165(L) x 0.12(W)	
ZEC-A4025	Węglik spiekany, średnica = 4.36 x 165(L) x 0.254(W)	
ZEC-A4051	Węglik spiekany, średnica = 4.36 x 165(L) x 0.508(W)	
ZEC-A4076	Węglik spiekany, średnica = 4.36 x 165(L) x 0.762(W)	Ostrza grawerujące (do aluminium lub mosiądzu)
ZEC-A2013-BAL	Węglik spiekany, średnica = 3.175 x 114(L) x 0.13(W)	
ZEC-A2025-BAL	Węglik spiekany, średnica = 3.175 x 114(L) x 0.25(W)	
ZEC-A4013-BAL	Węglik spiekany, średnica = 4.36 x 165(L) x 0.13(W)	
ZEC-A4025-BAL	Węglik spiekany, średnica = 4.36 x 165(L) x 0.25(W)	
ZEC-A2150	Węglik spiekany, średnica = 3.175 x 114(L) x 1.52(W)	
ZEC-A2190	Węglik spiekany, średnica = 3.175 x 114(L) x 1.91(W)	
ZEC-A2230	Węglik spiekany, średnica = 3.175 x 114(L) x 2.29(W)	Ostrza grawerujące (płaskie, do plastiku)
ZEC-A2320	Węglik spiekany, średnica = 3.175 x 114(L) x 3.175(W)	
ZEC-A4150	Węglik spiekany, średnica = 4.36 x 165(L) x 1.52(W)	
ZEC-A4190	Węglik spiekany, średnica = 4.36 x 165(L) x 1.91(W)	
ZEC-A4230	Węglik spiekany, średnica = 4.36 x 165(L) x 2.29(W)	
ZEC-A4320	Węglik spiekany, średnica = 4.36 x 165(L) x 3.175(W)	
ZEC-A4380	Węglik spiekany, średnica = 4.36 x 165(L) x 3.81(W)	
ZEC-A4430	Węglik spiekany, średnica = 4.36 x 165(L) x 4.34(W)	Ćwierćkoliste ostrza (do plastiku)
ZEC-A2013-QR	Węglik spiekany, średnica = 3.175 x 114(L) x 0.13(W)	
ZEC-A2025-QR	Węglik spiekany, średnica = 3.175 x 114(L) x 0.25(W)	
ZEC-A4013-QR	Węglik spiekany, średnica = 4.36 x 165(L) x 0.13(W)	
ZEC-A4025-QR	Węglik spiekany, średnica = 4.36 x 165(L) x 0.25(W)	
ZDC-A2000	Diamant, średnica = 3.176 x 127(L)	Ostrza diamentowe
ZDC-A4000	Diamant, średnica = 4.36 x 178 (L)	

R = promień końcówki ostrza; l = długość końcówki ostrza; L = całkowita długość; d = średnica trzonu; NT = numer narzędzia

Model nr	Opis	Narzędzie
ZHS-100	Stal szybko tnąca, średnica = 1, 3 (l) x 6 (d) x 50 (L) x 2 NT	Frez z końcówką płaską
ZHS-200	Stal szybko tnąca, średnica = 2, 6 (l) x 6 (d) x 50 (L) x 2 NT	
ZHS-300	Stal szybko tnąca, średnica = 3, 10 (l) x 6 (d) x 50 (L) x 2 NT	
ZHS-400	Stal szybko tnąca, średnica = 4, 8 (l) x 6 (d) x 60 (L) x 2 NT	
ZHS-500	Stal szybko tnąca, średnica = 5, 10 (l) x 6 (d) x 60 (L) x 2 NT	
ZHS-600	Stal szybko tnąca, średnica = 6, 15 (l) x 6 (d) x 55 (L) x 2 NT	
ZUS-300	Węglik spiekany, średnica = 3, 15 (l) x 3 (d) x 60 (L) x 2 NT	
ZUS-400	Węglik spiekany, średnica = 4, 20 (l) x 4 (d) x 60 (L) x 2 NT	Frez z końcówką okrągłą
ZUS-500	Węglik spiekany, średnica = 5, 25 (l) x 5 (d) x 60 (L) x 2 NT	
ZUS-600	Węglik spiekany, średnica = 6, 25 (l) x 6 (d) x 60 (L) x 2 NT	
ZUB-150	Węglik spiekany, średnica = R1.5 10 (l) x 3 (d) x 65 (L) x 2 NT	
ZUB-200	Węglik spiekany, średnica = R2.0 12 (l) x 4 (d) x 65 (L) x 2 NT	
ZUB-250	Węglik spiekany, średnica = R2.5 20 (l) x 5 (d) x 65 (L) x 2 NT	
ZUB-300	Węglik spiekany, średnica = R3.0 30 (l) x 6 (d) x 65 (L) x 2 NT	

Model nr	Opis	Narzędzie
ZC-23	Średnica: 6 mm, 5 mm, 4 mm oraz 3 mm: 1 szt.	Zestaw oprawek
ZC-23-3175	Średnica: 3.175 mm: 1 szt.	
ZC-23-6	Średnica: 6 mm: 1 szt.	
ZC-23-6.35	Średnica: 6.35 mm: 1 szt.	
ZV-23A	Stolik podciśnieniowy: 1	St. podciśn.
ZV-23C	Imadło: 1	Imadło
ZS-23	Głowica wrzeciona: 1	Gł. wrzeciona
ZM-23	Silnik wrzeciona: 1	Silnik wrzeciona
ZAS-10	210 mm x 140 mm, 10 sztuk	Podkładka

Informacja o innych produktach firmy Roland znajduje się na stronie www.quedex.com.

Firma Roland zastrzega sobie prawo do wprowadzania wszelkich zmian bez uprzedniego powiadomienia. Mogą wystąpić różnice w konfiguracji i specyfikacji urządzeń. Aby zapewnić optymalną efektywność urządzenia, zaleca się okresową kontrolę najważniejszych części. Skontaktuj się z dealerem firmy Roland w sprawie dalszych szczegółów. Nie obowiązują żadne inne warunki gwarancji oprócz tych, które zostały wyraźnie określone. Firma Roland zrzeka się wszelkiej odpowiedzialności za straty i szkody (nieprzewidywalne lub dające się przewidzieć) spowodowane defektami produktu. Windows, Windows NT są zarejestrowanymi znakami towarowymi lub znakami towarowymi firmy Microsoft Corporation zarejestrowanymi w USA lub innych krajach. Wszystkie inne znaki towarowe są własnością ich producentów. Znaki towarowe mogą być objęte ochroną praw autorskich. Użytkownicy zobowiązani są przestrzegać praw autorskich wykorzystywanych produktów.

Roland

AUTORYZOWANY DYSTRYBUTOR W POLSCE:

QUEDEX
www.quedex.com

Quedex, ul. Bukowska 14, 62-080 Sierosław
tel. +48 61 8963 802, fax +48 61 8963 900, kom. +48 605 061 913,
<http://www.quedex.com>, biuro@quedex.com

AUTORYZOWANY DEALER:

Wydrukowano w Polsce w firmie Quedex 02.08.2004

www.rolanddg.com